



Versandanschrift
Address
Adresse du destinataire
Indirizzo di trasporto
Dirección de expedición

Fax.-No

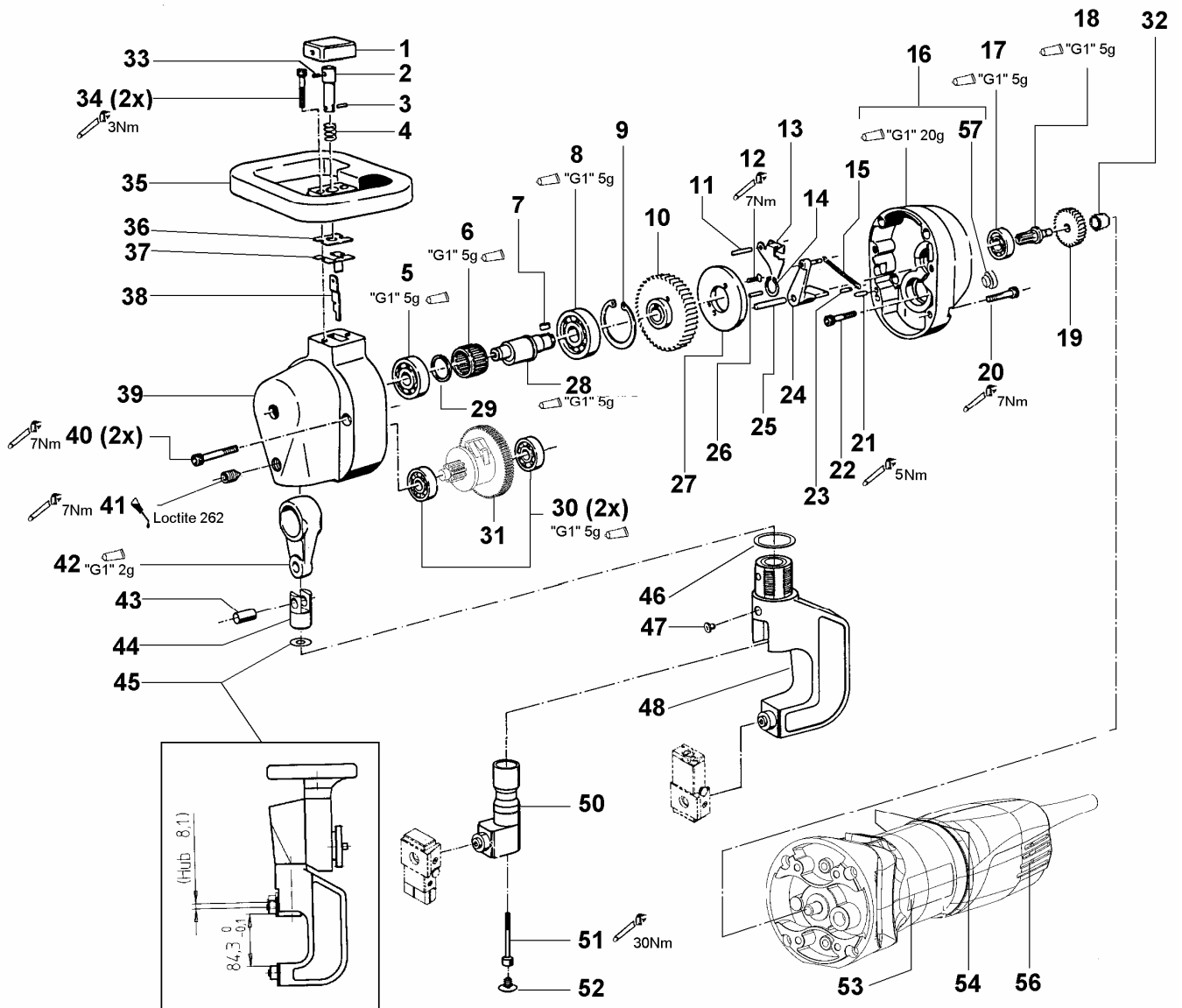
Ersatzteilliste
Spare parts list
Liste des pièces de rechange
Elenco parti di ricambio
Lista de piezas de repuesto

Feste Arme	Kipparm	
0976260	0976306	D 230V 50/60Hz
0976301	0976307	CH 230V 50/60Hz
0976302	0976308	GB 110V 50Hz
0976303	0976309	USA 120V 50/60Hz
0976304	0976310	PL 230V 50/60Hz
0976305	0976321	KR 220V 60Hz

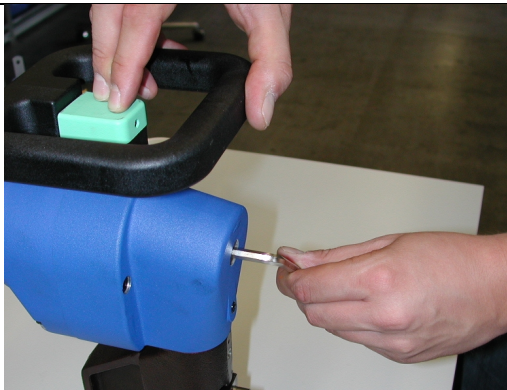
TF 350-2

NO.	D'ORDINE	PEZZO DI RICAMBIO	QUAN.
NO.	DE REF.	PIEZA DE RECAMBIO	CANT.
NO.	DE REF.	PIECE DE RECHANGE	QUAN.
NO.	ORDER. NO.	SPARE PART	QUAN.
NO.	BEST.-NR.	ERSATZTEIL	STK.
		DIN	
1	0053272		
2	0053268		
3	0053514	3H8x12	DIN 7
4	0062074		
5	0026468	6302-2RS	DIN 625
6	0067033		
7	0069981		
8	0026476	6303-Z	DIN 625
9	0021520	47x1,75-FDST	DIN 472
10	0110339		
11	0111956	3H6x30-A-ST60	ISO 8734
12	0018007	M4x12-4.8	DIN 963
13	0099899		
14	0021156	14x1-FDST	DIN 471
15	0111959		
16	1398917		
17	0027782	6001-RS	DIN 625
18	0053134		
19	0099997		
20	0014788	M6x30-12.9	DIN 912
21	0053510	4H6X14-ST60	ISO 8734
22	0111975	M5x30	DIN 7513
23	0053515	4x16-ST Form C	DIN 1469
24	0111971		
25	0053522	6H6x40-16MNCR5	ISO 8734
26	0067027		
27	0053327		
28	0110344		
29	0346825		
30	0053525		
31	0145363		

32	0102927		
33	0053516	M4x4-45H 90°	DIN 914
34	0014591	M5x30-12.9	DIN 912
35	0053129		
36	0053231		
37	0053269		
38	0110343		
39	0111469		
40	0014818	M6x45-12.9	DIN 912
41	0103666	M8x10-45H	DIN 914
42	0067026		
43	0111923		
44	0110342		
45	0111965	S10x22x0,1-FDST	DIN 988
46	0110334		
47	0029556		
48	0108379		
50	0110341		
51	0111964	M8x80-10.9	DIN 912
52	0113038		
53	1265591	USA	
54	0976252	D 230V 50/60Hz	
	0976252	CH 230V 50/60Hz	
	0976169	GB 110V 50Hz	
	0976251	USA 120V 50/60Hz	
	0976252	PL 230V 50/60Hz	
	0976253	KR 220V 60Hz	
56	0347722	D 230V 50/60Hz	
	0347723	CH 230V 50/60Hz	
	0963653	GB 110V 50Hz	
	0347724	USA 120V 50/60Hz	
	0347722	PL 230V 50/60Hz	
57	0347722	KR 220V 60Hz	
	1387462		



Nachschmieren Kupplung:

1.		Netzstecker ziehen!
2.		Verschlusschraube herausdrehen.
3.	  	Auslöseknopf drücken und Exzenterwelle im Uhrzeigersinn (Pfeil auf Gehäuse) drehen, bis Schmierbohrung sichtbar wird, oder Fettpresse durch Bohrung im Lagerschild führen und Exzenterwelle im Uhrzeigersinn (Pfeil) drehen, bis Fettpresse in Schmierbohrung einrastet. Schraubendreher wieder von Exzenterwelle entfernen!



4.



Kupplung mit Fettpresse durch Schmierbohrung nachschmieren (ein Hub). Fettpresse leicht schräg halten. Schmierintervall: alle 20 Betriebsstunden

5.



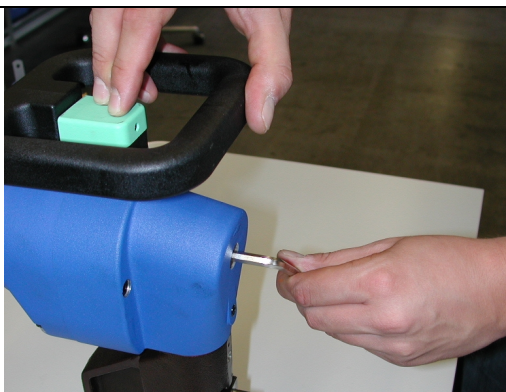
Verschlusschraube wieder hineindrehen.

6.

Maschine in sichere Position bringen. Darauf achten, dass Schraubendreher von Exzenterwelle entfernt ist! Motor einschalten. Achtung! Maschine beendet sofort den angefangenen Arbeitshub! Hände vom Werkzeug fernhalten! Danach Auslöseknopf drücken um Testhub auslösen.



Grease clutch:

1. 2. 	Pull main plug! Unscrew the screw plug.
3.  	Push the cancellation button. Then turn the excentric shaft in clockwise direction (arrow on the housing), until the grease hole is visible, or direct the grease gun through the hole in the end shield. Then turn the excentric shaft in clockwise direction (arrow on the housing), until the grease gun snaps in into the grease hole. Mind that the screwdriver is removed from the excentric shaft!



4.



Grease the clutch through the grease hole (one stroke).
Hold the grease gun slightly in an angular way.
Grease clearance: Every 20 hours of operation.

5.



Screw in the screw plug.

6.

Bring the machine in a secure position. Mind that the screwdriver is removed from the excentric shaft!
Switch on the motor.
Attention!
The machine will finish the working stroke immediately! Keep away your hands from the tool area!
Push the cancellation button afterwards to initiate a test stroke.